

2014 News



Bülmann
Partners in know-how



Erweiterung des Lieferprogramms

Extension of product range

Auf Draht

Down to the wire

Seit inzwischen mehr als 40 Jahren sind Stangen, Rohre und Profile die klassischen Produkte, die auf Bültmann-Maschinen erfolgreich bearbeitet werden.

Doch zu den Halbzeugen zählt noch eine vierte Materialform: Da der Übergang von der Stange zu dem „kleinen Bruder“ Draht fließend ist, sehen wir Maschinen zur Bearbeitung von Draht als natürliche Ergänzung zu unserem Produktionsprogramm.

Ab 2014 können wir aus unserem erweiterten Produktionsprogramm u.a. folgende Maschinen anbieten:

- Ringwickler (Abhaspel / Aufhaspel)
- 2-Ebenen-Vorrichtaggregat (mit horizontaler und vertikaler Rollenanordnung)
- Kalibriergerüst
- Drahtschälmaschine
- Fliegende Schere
- Coil-zu-Coil- und Coil-zu-Stange-Ziehmaschine

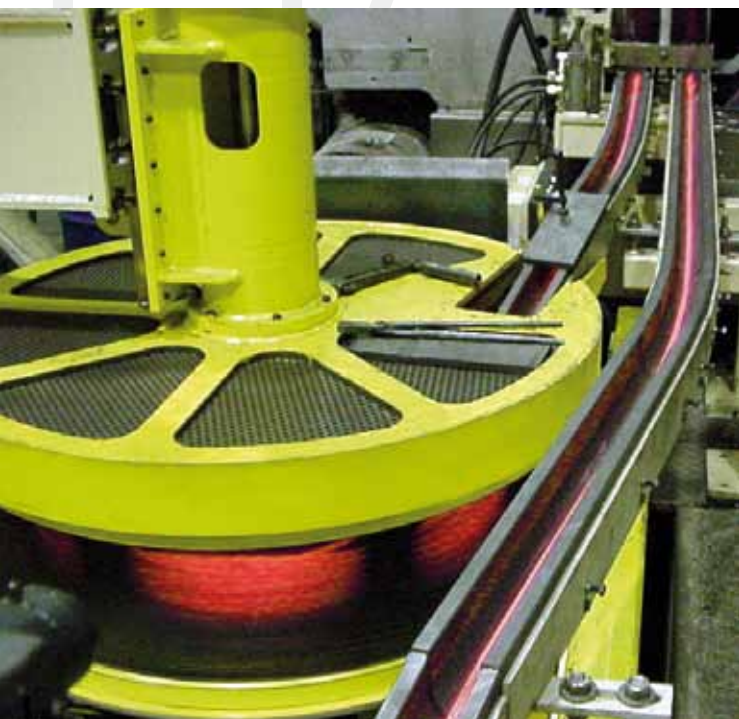


For more than 40 years, bars, tubes and profiles have been the typical classic products successfully processed on Bültmann machines.

The product range, however, includes another type of material. As there is just a fine line between bar and it's „little brother“ wire, we consider machines for wire processing as being a natural extension of our product range.

From 2014, we are able to offer among others the following machines from our expanded production program:

- Coiling units (coiler / uncoiler)
- 2-plane straightening units (with vertical and horizontal roll arrangement)
- Calibrating stand
- Wire peeling machine
- Flying shears
- Coil-to-coil and coil-to-bar drawing machine



Innovations

Neue Generation von Rohrziehmaschinen

New generation of tube draw benches

Große Rohre - große Kräfte

Aufgrund der weltweit erhöhten Nachfrage nach Ziehmaschinen mit einer Ziehkraft weit größer als 5000 kN hat die Fa. Bültmann ihr Produktspektrum erweitert und eine neue Generation von Ziehmaschinen entwickelt.

Die Konstruktion der innovativen Ziehmaschine erlaubt es, Ziehkraft nahezu beliebiger Größe zu erzeugen. Hierdurch kann eine Steigerung der Produktionsleistung von mehr als 50 % erzielt werden.

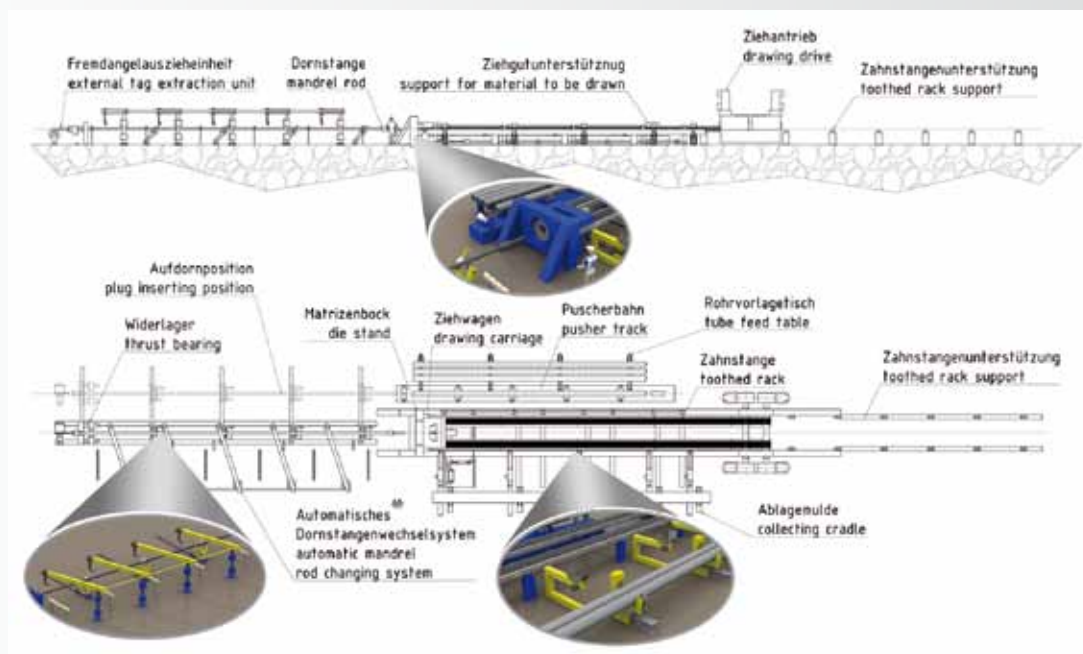
Das Antriebskonzept wird nach den Wünschen des Kunden optimal ausgelegt. Die Ziehgeschwindigkeiten werden den Produkterfordernissen angepasst. Ein Zahnstangensystem garantiert einen vibrationsarmen Lauf des Ziehwagens.

Large tubes - Large forces

Due to the worldwide increasing demand for draw benches with drawing forces in excess of 5000 kN, Bültmann expanded their product range and developed a new generation of drawing machines.

The design of this innovative draw bench allows the generation of almost any drawing force. Thus the productive capacity can be increased by more than 50%.

The drive concept is optimally adapted to the customer's requests. The drawing speeds are chosen according to the product requirements. The toothed rack drive system ensures a low-vibration running of the drawing carriage.



Zur Vermeidung von Lärmemission werden Fallhöhen minimiert, geräuschoptimierte und materialschonende Handlingsysteme installiert. Ein automatischer Dornstangenwechsel, eine automatische Matrizenplattenverstellung und ein automatischer Matrizenwechsel tragen dazu bei, die Bedienerfreundlichkeit zu erhöhen. Die Umrüstzeit reduziert sich auf ein Minimum und die Produktionsleistung steigt weiter an.

In order to avoid noise emissions, drop heights are avoided as far as possible, handling systems with material protection and in low-noise design are utilised. An automatic mandrel rod changing system, an automatic die plate adjustment and an automatic die change contribute to an increase in operator convenience. The change over time is reduced to a minimum and the productivity is further increased.

Innovations

Automatische Richtpresse

Automatic straightening press



Long products automatically straightened

The straightening press is suitable for the automatic straightening of bars, tubes and profiles. It is sufficient to only enter the straightness desired for the material, the machine then automatically adjusts all the necessary settings.

The straightening process is controlled in such a way that an even distribution of stress is obtained relative to the entire bar length.

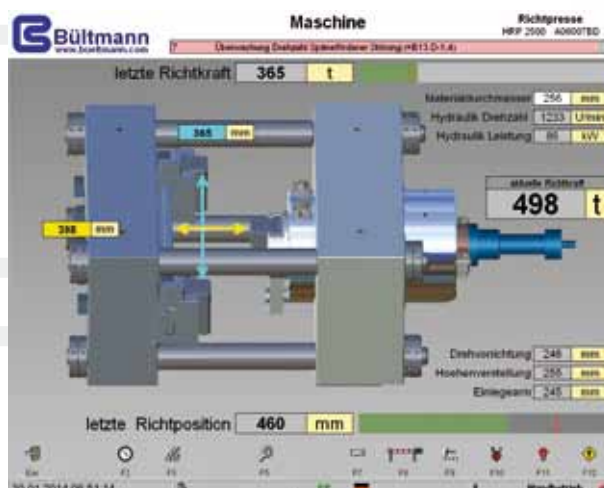
Such an even distribution of stress is advantageous for subsequent processes, in order to maintain the straightness obtained following machining processes such as peeling.

Lange Produkte automatisch gerichtet

Die Richtpresse ist für das automatische Richten von Stangen, Rohren und Profilen geeignet. Es genügt die Vorgabe der gewünschten Geradheit des zu richtenden Materials, damit die Maschine alle notwendigen Einstellungen selbstständig ausführt.

Der Richtprozess wird so gesteuert, dass ein gleichmäßiger Spannungsverlauf über die gesamte Stablänge erreicht wird.

Dieser gleichmäßiger Spannungsverlauf ist für folgende Bearbeitungsgänge vom Vorteil, um die erreichte Geradheit auch nach Bearbeitungen wie zum Beispiel einem Schälprozess zu erhalten.



Machinery and equipment

Produktionslinie für Blankstahl

Bright bar production line



Blankstahl aus Schweden

In enger Zusammenarbeit mit unserem Kunden wurde das Konzept der Produktionslinie für hochwertigen Blankstahl mit einem Durchmesserbereich von 10 – 60 mm entwickelt. Die wesentlichen Anlagenkomponenten wurden so aufeinander abgestimmt, dass maximale Produktionsleistungen erreicht werden können.

Das Qualitätserfassungssystem protokolliert alle wesentlichen Anlagenparameter und ermöglicht das lückenlose Monitoring der einzelnen Arbeitsschritte. Die reproduzierbare hohe Produktqualität hat alle Erwartungen an die neue Linie überzeugend erfüllt.

Die Anlage besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

- Schälmachine
- Blankrichtmaschine mit Walzenschnellwechselsystem
- Endenbearbeitungsanlage mit Fräsen und Fasen der Stirnflächen
- Prüfanlage mit Wirbelstrom-, Ultraschallprüfung, Laser-Durchmessermessung und Materialverwechslungsprüfung
- Sechskant-Bündelanlage
- Verpackungsanlage

Swedish bright steel

In close cooperation with our customer, the concept of a production line for high-quality bright steel with a diameter range of 10 – 60 mm was developed. The primary system components were designed to work together, to ensure that maximum production rates can be achieved.

The quality detection system logs all important system parameters, and allows continuous monitoring of the individual work processes. Repeatable high product quality has convincingly fulfilled all expectations of the new line.

The production line comprises the following main components:

- Peeling machine
- Bright bar straightening machine with quick tool changing system
- Bar end machining with milling and chamfering of bar faces
- Testing equipment with eddy current and ultrasonic testing, laser diameter measuring and positive material identification
- Forming of hexagon bundles
- Packing unit



Endenbearbeitung
Bar end machining



Handling zwischen Schäl- und Richtmaschine
Handling between peeling and straightening machine

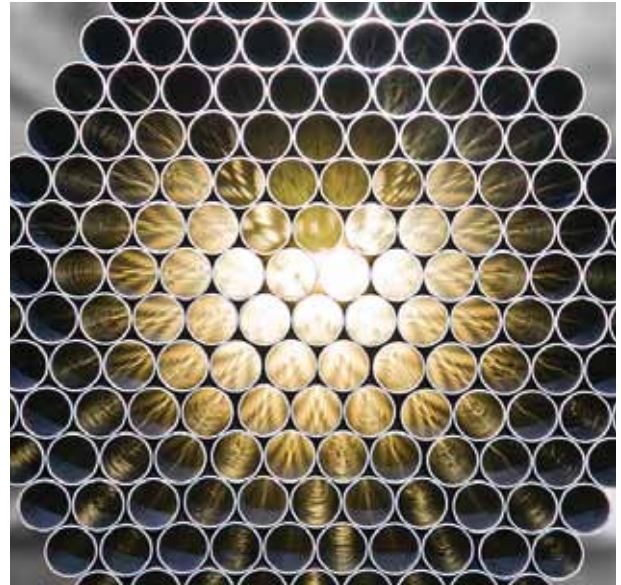


Maschinen und Anlagen

Machinery and equipment

Rohrproduktionslinie

Tube production line



Wieder lieferte Bültmann eine neue Rohrproduktionslinie an einen international bekannten Präzisionsrohrhersteller.

Dank der 4fach-Ziehanlage mit einer Ziehkraft von 600 kN ist der Kunde nun in der Lage, seinen Abmessungsbereich bis \varnothing 76 mm auf Bültmann Ziehanlagen zu produzieren. Die Hauptbestandteile der Anlage sind eine Hubvorbank, eine Kettenziehmaschine und ein für den Kunden optimiertes Antriebssystem.

In Verbindung mit einer verketteten Bültmann 10-Walzen Rohrrichtmaschine und materialschonenden Handlingssystemen wird ein qualitativ hochwertiges Endprodukt erzielt, das die zukünftig steigenden Qualitätsansprüche erfüllt.

Durch eine Produktionsdatenspeicherung und eine exakte Positionierung wird eine reproduzierbare Produktqualität erreicht.

Um den Automatisierungsgrad und damit die Produktivität weiter zu erhöhen, bietet Bültmann folgende Ergänzungssysteme an, die in komplett verketteten Rohrproduktionslinien zum Einsatz kommen können:

- Hubvorlagen mit vollautomatischen Vereinzlungen
- Anspitzmaschinen
- Spanlostrennanlagen
- Hochleistungssägen
- Fasanlagen
- Prüfanlagen
- Bündel-, Stapel- und Abbindeanlagen





Again, Bültmann has delivered a tube production line to an internationally known precision tube manufacturer.

The quadruple drawing system, with a pulling force of 600 kN, allows the customer to produce his range of dimensions up to Ø 76 mm on Bültmann draw benches.

The main components of the drawing line are a lifting prebench, a chain driven draw bench and a drive system optimized to the specific requirements of the customer.

In conjunction with an interlinked Bültmann 10-roll tube straightening machine as well as material protection and handling systems, a high quality end product is achieved that meets all future high quality requirements.

A storage system for production data and the exact positioning values ensure repeatable product quality.

In order to further increase the automation level and thus the productivity, Bültmann offers additional equipment that can be installed in completely interlinked tube production lines:

- *Lifting feed racks with fully automatic separation systems*
- *Pointing machines*
- *Chipless cutting units*
- *High efficiency sawing units*
- *Chamfering units*
- *Testing units*
- *Bundling, stacking and strapping devices*

Maschinen und Anlagen

Machinery and equipment

Mehrrollen-Richtmaschine

Multi-roll straightening machine



Richtmaschine - Vorderseite

Front side of straightening machine

Schwarze Stangen gerichtet

Die Bultmann Mehrrollen-Schwarzrichtmaschine für den Durchmesserbereich von 18 - 100 mm hat den Kunden im Hinblick auf Richtqualität und Produktivität voll und ganz überzeugt. Die hier verwendete innovative Bultmann Richtmaschinentechnologie stellt die Kompetenz von Bultmann zum Thema Richten eindrucksvoll unter Beweis.

Die automatische Maschineneinstellung bei einem Produktwechsel mit produktspezifisch berechneten Einstellparametern gewährleistet optimale, reproduzierbare Geradheitswerte. Die kurze automatische Umrüstung von < 2 Minuten ermöglicht die wirtschaftliche Produktion auch sehr kleiner Lose. Die Maschine ist mit einem Kamerasystem ausgestattet und wird von einem 50 m entfernten Leitstand bedient.

Bars hot rolled and straightened

The Bultmann's multi-roll straightening machine for bar diameter 18 - 100 mm completely satisfied the customer with regard to straightening quality and productivity. The innovative straightening machine technology implemented here, demonstrates impressively the competence of Bultmann in this field.

The automatic re-adjustment system, in case of product change, using the calculated, product-specific adjustment parameters, ensures optimal and reproducible straightness values. The short automatic change-over time of less than 2 minutes allows the economic production of even very small production batches. The machine is equipped with a camera system and is operated from a control station, positioned over 50 meters away.



Richtmaschine - Rückseite

Rear side of straightening machine



Gute Reise!

Have a safe journey!

Machinery and equipment

Schälanlage

Peeling line



Fundamentarbeiten beendet
Foundation work finished



Die Montage läuft
Assembly in full swing

Schlüsselfertig geliefert

Die Bültmann Schälanlage SH 100 wird für die Produktion von Stangen aus hochfesten und besonders korrosions- und hitzebeständigen Werkstoffen auf Nickelbasis verwendet. Der Fertigdurchmesser beträgt 10 - 102 mm. Die im Lastenheft geforderten Parameter zu Produktionsleistung und Qualität wurden vollumfänglich bestätigt.

Umweltschutz und die Arbeitsbedingungen an der schlüsselfertig gelieferten Anlage erfüllen höchste Ansprüche. Eine Lärmschutzkabine mit lärmarrer Absauganlage, das lärmarme Materialhandling vor und hinter der Schälmaschine und die besondere Ausführung der Hydraulikstation als Flüsterhydraulik reduzieren den Lärmpegel der Gesamtanlage während der Produktion auf < 80 dB(A).

Die moderne Späneentsorgung und eine nahezu wartungsfreie Emulsionsaufbereitung erlauben eine außergewöhnlich lange Verwendung der Emulsion. Das spart Recyclingkosten und schont die Umwelt.

Der Wechsel der Schälwerkzeuge ist durch den begehbaren Späneraum sehr leicht durchzuführen. Die automatische Umrüstung bei einem Produktwechsel und die Bedienerunterstützung durch das moderne MMI-System runden das Maschinenkonzept ab.

Turnkey delivery

The Bültmann peeling line, type SH 100, is designed to process bars of high tensile, nickel-based materials, characterised by corrosion and heat resistance. The finished diameter range being 10 - 102 mm. All demands of the technical specification regarding performance and product quality have been fulfilled to the fullest extent.

Environmental protection and working conditions implemented on the equipment delivered ready for use meet the highest demands. The noise level of the entire line is reduced to < 80 dB(A) during production due to the following package of measures: the sound protection hood with low-noise extraction device, the low-noise material handling upstream and downstream of the peeling machine and the special design of the hydraulic station as a whispering power unit.

The modern chip evacuation system and the almost maintenance-free emulsion preparation unit allow extended use of the emulsion. Thus environmentally friendly production is ensured and recycling costs are reduced.

Changing of the peeling tools is easy due to the accessible chip area. The automatic change over in case of product change, as well as the operator's support by means of the modern MMI, complement the machine's conception.



Betriebsbereit
Ready for operation

Maschinen und Anlagen

Machinery and equipment

Feinrohradjustage

Finishing line for small tubes



Sonderanfertigung für die Rohrindustrie

Diese komplexe Adjustagelinie ist konzipiert zur Verarbeitung von Rohren aus Edelstahl und Nickelbasislegierungen. Der Durchmesserbereich beträgt 5 - 50 mm, die Wanddicken 0,5 - 4,0 mm; die maximale Rohrlänge liegt bei 16 m.

Die Anlage umfasst im Wesentlichen folgende Bearbeitungsschritte:

- Materialverwechslungsprüfung
- Erkennen der durch die Ultraschallprüfanlage markierten Fehler
- Wirbelstromprüfung mit Fehlermarkierung
- Automatische Fehlersäge zur maximalen Ausbringung
- Kombinierte Trenn- und Kaltsägeanlage für die Enden- und Fixlängenbearbeitung
- Beidseitige Innen- und Außenfasanlage
- Innenreinigung durch Ausblasen und Stopfenschießen
- Istlängen-Messung
- Beidseitige Verkappungsautomaten
- Materialbeschriftung mit Istlängenangabe
- Sechskantbundbildung

Alle 10 Sekunden liefert die Anlage ein Fertigrohr.

Aufgrund der extrem schnellen Umrüstzeiten ist die Adjustagelinie auch für kleine Losgrößen besonders geeignet.

Ausreichend Puffermöglichkeiten an Einlauf und Auslauf gewährleisten eine kontinuierliche Produktion.





Custom-made equipment for the tube manufacturing industry

The complex finishing line is designed for the processing of tubes out of stainless steel tubes and nickel-based alloys, diameter range 5 - 50 mm, wall thickness between 0,5 - 4,0 mm and a tube maximum length of 16 m.

The equipment mainly comprises the following process steps:

- Spectrotesting
- Recognition of defects marked following ultrasonic testing
- Eddy current testing with marking of defects
- Automatic defect saw for a maximum output
- Combined abrasive cutting and cold sawing unit for processing the tube ends and cutting the tubes to fixed lengths
- Unit for internal and external chamfering at both tube ends
- Internal cleaning of tubes by blowing through and plug shooting
- Measuring of effective tube length
- Automatic capping of both tube ends
- Marking of tubes with indication of effective lengths
- Forming of hexagon tube bundles

A finished tube leaves the line at least every 10 seconds.

Due to the extremely quick changeover times the finishing line is especially suitable also for small batch sizes.

Sufficient buffer space on the entry and exit side ensures a continuous production.



Maschinen und Anlagen

Machinery and equipment

Richt-, Prüf-, Sägen- und Bürstanlage

Straightening, testing, sawing and brushing equipment

Cu-Rohre: gerichtet, geprüft und gesägt

Die Anlage für einen österreichischen Hersteller von Cu-legierten Rohren besteht aus den folgenden Komponenten:

- Automatische Vereinzelung
- 10-Rollen Richtmaschine mit elektromotorischer Zustellung der Richtwalzen
- Prüfanlage zur Wirbelstromprüfung
- Sägenanlage mit 2 Sägen, erweiterbar
- Bürstanlage zum Bürsten der Rohrenden und zum Ausblasen der Rohre



Copper tubes: straightened, tested and cut

The production line built for an Austrian producer of copper alloyed tubes comprises the following components:

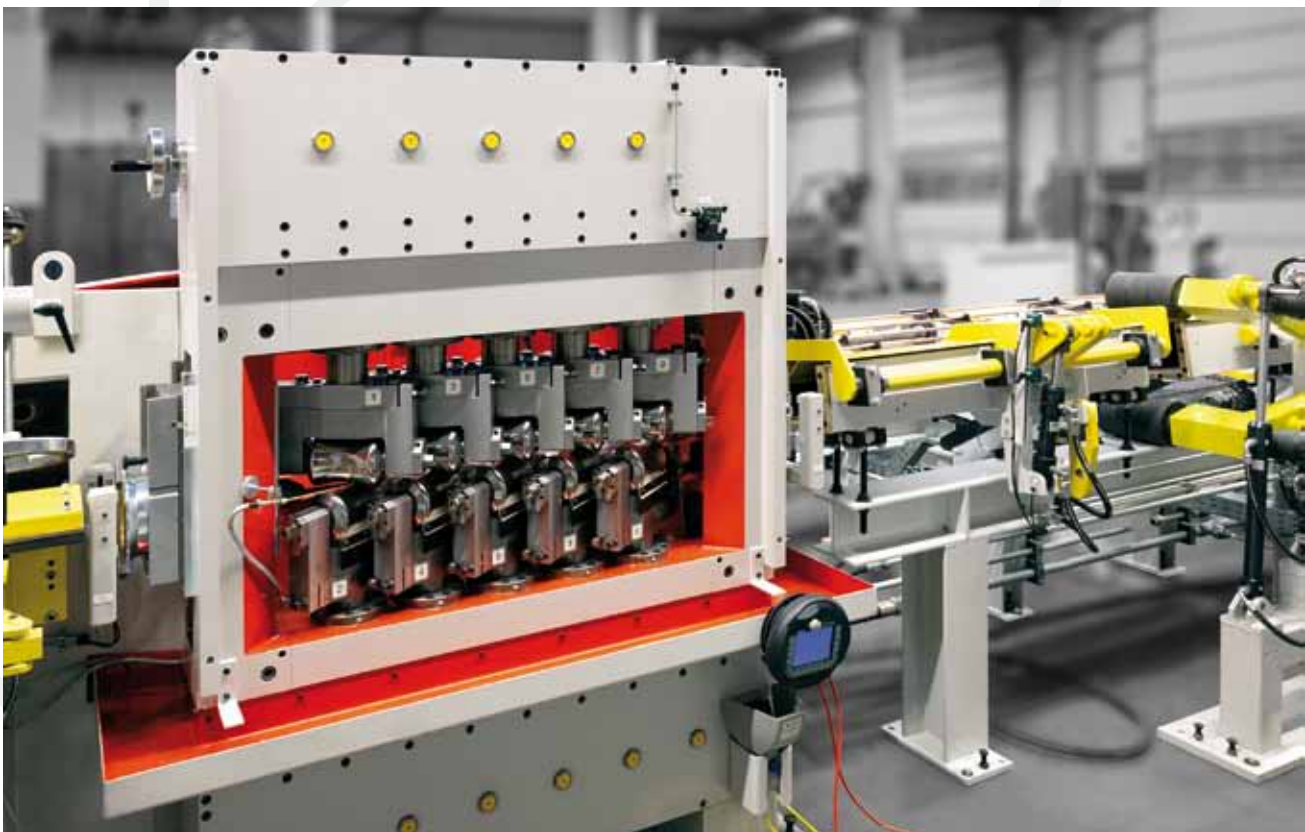
- Automatic tube separation
- 10-Roll straightening machine with electrically motorized adjustment of straightening rolls
- Eddy current testing equipment
- Cutting unit with 2 saws; possibility to install more saws at a later date
- Brushing unit for cleaning and blowing out the tubes

Die Anlage ist mit einem Produktionsdatenspeicher ausgestattet.

The line is equipped with a production data memory.

Abmessungsbereich der Rohre: Ø 5 - 60 mm

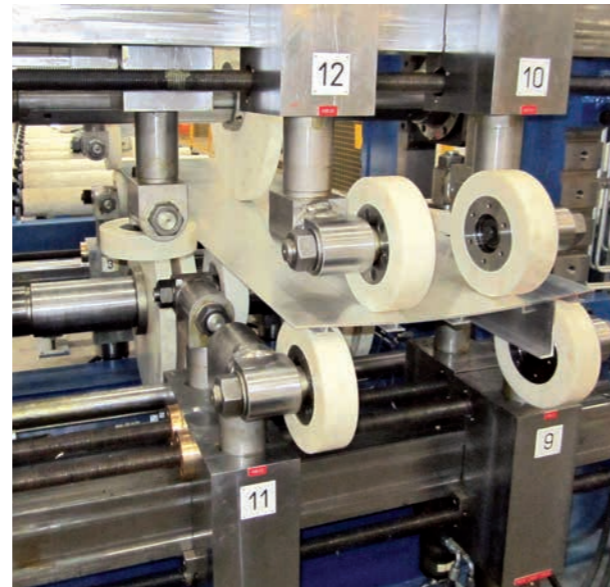
Dimensional range of tubes: Ø 5 - 60 mm



Machinery and equipment

Profilrichtmaschine

Profile straightening machine



Genau toleriert - Profilrichtmaschine für Shandong Nanshan Industrial Col, Ltd.

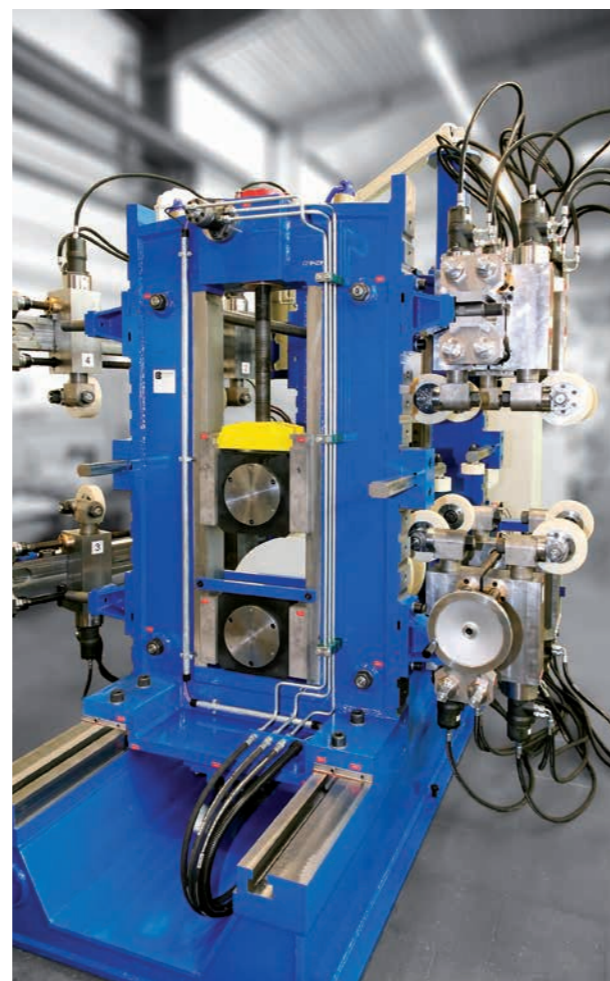
Immer häufiger verlangt die Industrie nach genau tolerieren Großprofilen aus Aluminium. Mit steigender Größe der Strangpresswerkzeuge kann allerdings eine wirtschaftliche Herstellung der Profile mit den geforderten Toleranzen nicht gewährleistet werden.

Durch den Einsatz der Bültmann Profil-Richtmaschine werden die jeweiligen Profilkonturen nach dem Strangpressprozess korrigiert; die Nacharbeitung der Strangpresswerkzeuge bis ins Detail ist daher nicht mehr erforderlich.

Exactly tolerated - Profile straightening machine for Shandong Nanshan Industrial Co., Ltd.

More and more industry is asking for exactly tolerated large aluminum profiles. With the growing size of extrusion tools, however, an economic production of profiles with the tolerances required cannot be guaranteed.

When using the Bültmann profile straightening machine after extrusion the profile contours are corrected; thus detailed reworking of the extrusion tools is no longer necessary.



Bültmann Service

Kundendienst bei Bültmann ist Betreuung von Anfang an. Bereits vor der Auslieferung der komplexen Anlagen werden gemeinsam mit dem Kunden Ersatzteilpakete definiert, um Synergieeffekte zu nutzen. Hierdurch sind ein hoher Qualitätsstandard und wirtschaftliche Vorteile für den Kunden garantiert.

Customer service at Bültmann means support from the very beginning. Before the delivery of our high-grade machinery starts, spare parts packages will be defined jointly with the customer to benefit from synergistic effects. By this, high quality standard and economic advantages for the customer is guaranteed.

Sprechen Sie uns an! Gern beraten wir Sie auf folgenden Gebieten:

Please contact us! We will gladly advise you in the following areas:

- Lieferung von Ersatz- und Verschleißteilen
- Montage für neue und bestehende Anlagen
- Unterstützung bei Störungsbeseitigung
- Schulung
- Inspektion und Wartung neuer und bestehender Anlagen
- Überholung und Umbau Ihrer bestehenden Anlagen in enger Zusammenarbeit mit Ihnen und unter Berücksichtigung Ihrer Erfahrungen

- Delivery of spare and wear parts
- Assembly of new and existing machinery
- Assistance with troubleshooting
- Training
- Inspection and maintenance of new and existing machinery
- Overhauling and reconstruction of your old machinery in close collaboration with you and in consideration of your experience

Das mehrsprachige Bültmann-Service team

The multilingual Bültmann service team



von links nach rechts / from left to right: Petra Erlhage, Heidi Schnabel, Birgit Hoffmann, Annemarie Fritz, Johannes Willecke



Norbert Beschorner, Serviceleiter (rechts) Head of the service team (right side)

Kontakt Daten / Contact details:
Tel.: +49 2394 18111
Mail: service@bueltmann.com

New sales partner

Nachwuchs im Vertrieb

Junior manager in our sales department

Um der steigenden Nachfrage nach unseren Maschinen und Anlagen gerecht zu werden, wurde das Verkaufsteam verstärkt: Seit 2013 ist Mirko Wagner, Maschinenbauingenieur, innerhalb der Vertriebsabteilung zuständig für den Bereich Rohrbearbeitung.



In order to meet the growing demand for our machines and equipment, we strengthened our sales department. As of 2013 Mirko Wagner, mechanical engineer, joined our team and is responsible for the tube processing segment.

Neue Vertretungen

New representatives

In Italien konnten wir für den Vertrieb unserer Produkte einen neuen Partner gewinnen. Auch in Polen gab es Veränderungen. Wir hoffen, dass wir hierdurch unsere Kunden in diesen Ländern optimal betreuen und auch neue Geschäftsbeziehungen anbahnen können.

In Italy, we have found a new partner to distribute our products. In Poland, there have also been changes. We hope that we continue to extend our customers the best possible support in these countries and also develop new business contacts.

CARUTTI E. M.
Via Tranquillo Cremona, 29
20145 Milano
ITALIEN



Ansprechpartner / Contact person:

Ef시오 M. Carutti E-Mail: info@carutti.it

MONTAN Katowice
ul. W. Pola 6 lok. 74
41-219 Sosnowice
POLEN



Ansprechpartner / Contact person:

Dariusz Okas E-Mail: katomontan@post.pl

Inside Bültmann

Investition in die Zukunft

Investment for the future

Ausbildung wird groß geschrieben

Ausbildung ist Zukunft - für junge Menschen und für unser Unternehmen. Daher legen wir großen Wert auf eine erstklassige Ausbildung.

Training is a priority

Providing excellent vocational training means working for the future, for young people and for our company. Therefore, we attach great importance to a first class training program.



Zwölf Auszubildende erhalten zurzeit bei Bültmann solide Grundlagen für ihren beruflichen Lebensweg.

Presently twelve apprentices get a solid basis for their career path.

Immer wieder gehören die Azubis von Bültmann zu den Besten in Südwestfalen, in NRW und sogar in Deutschland. So haben zum Beispiel Matthias Busche (Industriemechaniker), Christian Daake (Elektroniker für Betriebstechnik) und Jan Schwartpaul (Industriemechaniker) ihre Lehrabschlussprüfung in 2013 mit „sehr gut“ bestanden.



Time and again Bültmann apprentices are honored as top graduates in South Westphalia, in North Rhine-Westphalia and even in Germany. In 2013, for example Matthias Busche (industrial mechanic), Christian Daake (electronic technician) and Jan Schwartpaul (industrial mechanic) finished their apprenticeship with excellent result.

Bültmann bietet verschiedene Wege der Ausbildung: Die klassischen Ausbildungsgänge zum technischen Produktdesigner, zum Industriemechaniker und zum Energieanlagenelektroniker sowie das Verbundstudium, bei dem parallel zur Ausbildung ein Studium an einer Fachhochschule absolviert wird.

Bültmann offers different ways of training: the classical apprenticeship as design draftsman, industrial mechanic and electronic technician, as well as training in the framework of the combined vocational training and degree program at a university of applied science.

Teilnahme an Stöbertagen für Grundschulkinder, Schülerpatenschaften, Praktikumsplätze und Patenschaften für Studenten, Bachelor- und Masterarbeiten ergänzen das Ausbildungsangebot.

Participation in intro days for primary-age pupils, mentoring for pupils, traineeships and sponsorship for students, bachelor and master theses complete the training program.

Manufacturing program

Schlüsselfertige Produktionslinien zur Rohr-, Stangen- & Profilverstellung

Turnkey production lines for the processing of tubes, bars & profiles



Diese bestehen u.a. aus Maschinen zum:

- Anspitzen
- Fasen
- Rohrrinnenspannen
- Prüfen
- Ziehen
- Erwärmen
- Schälen
- Vereinzeln
- Richten
- Handling
- Trennen

These comprising among others machines for:

- Pointing
- Chamfering
- Internal gripping of tubes
- Testing
- Drawing
- Heating
- Peeling
- Separating
- Straightening
- Handling
- Cutting



News



Bültmann GmbH

Hönnestraße 31
58809 Neuenrade
Germany

Tel. +49 2394 18-0
Fax +49 2394 18-171

info@bueltmann.com

www.bueltmann.com

